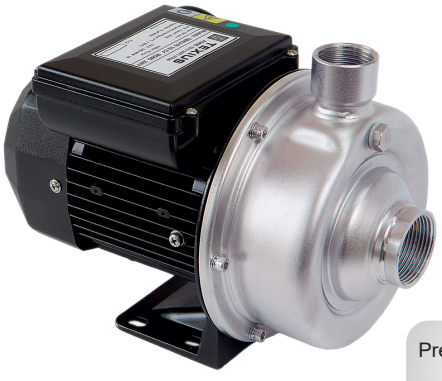
TBHLI • 1,0 CV • 220V

Pressão máxima na sucção: 40 mca

TBHLI-70 • 1/2CV • 220V



Pressão máxima na sucção: 20 mca

APLICAÇÕES

- Sistemas onde é necessário circular água quente a 80°C
- Aquecimento solar
- Calefação
- Recirculação de sistemas fechados
- Sistemas conjugados
- Piso aquecido

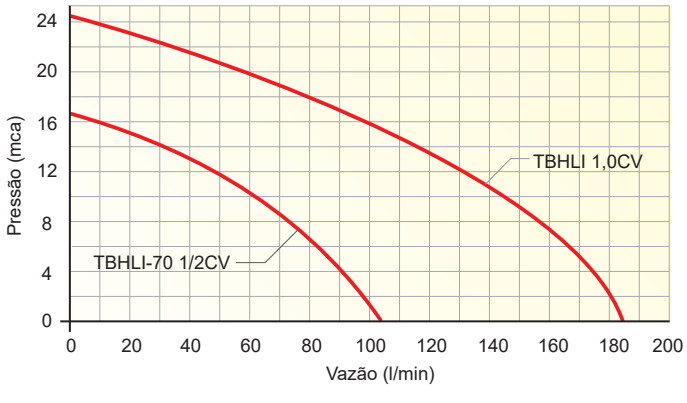
VANTAGENS

- Baixo nível de ruído
- Bomba em aço Inox AISI 304
- Motor com protetor térmico e capacitor permanente

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Intermediário: Aço Inox AISI 304
- Voluta: Aço Inox AISI 304
- Rotor: Aço Inox AISI 304
- Eixo: Aço Inox AISI 304
- Frequência: 60 Hz
- Proteção: IP 55
- Temperatura da água: 5°C a 80°C
- Temperatura ambiente (local de instalação): 0°C a 40°C
- Pressão máx. na sucção:
  TBHLI: 40 mca
  TBHLI-70: 20 mca

DESEMPENHO



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E HIDRÁULICAS

MODELO	POTÊNCIA (CV)	TENSÃO (V)	PRESSÃO MÁX. (mca)	VAZÃO MÁX. (l/min)	TUBULAÇÃO (BSP)		PESO (kg)
					SUC	REC	
TBHLI-1,0-220	1,0	220	25	185	1.1/4"	1"	9,7
TBHLI-70-1/2-220	1/2	220	16,5	103			5,7

ATENÇÃO !

A bomba não pode trabalhar sem ou com pouca água no seu interior.

- Garantia: 1 ano contra defeito de fabricação.
- A cor do produto pode diferir da cor apresentada no catálogo sem aviso prévio.

Consulte toda linha de acessórios comercializados separadamente (pg 42)