

LINHA SMART INVERTER

PRODUCTION TO TESTUS

SMART PUMP • 1/2CV

Motor de ímãs permanentes com inversor de frequência Pós-boiler em nível com tubo pescador













Permane

CARACTERÍSTICAS

→ Corpo, voluta e eixo: Aço Inox AISI 304

→ Rotor e intermediário: Plástico de engenharia

→ Frequência: 50/60Hz

→ Rotação máxima: 4500 RPM

→ Motor com proteção: IP 54

→ Temperatura máxima do fluido: 80°C

→ Temperatura ambiente (local instalação): 0°C a 40°C

→ Pressão máx. na sucção: 30 mca

→ Pressão de operação: de 10 a 20 mca

 Pressão de calibragem do vaso de expansão: 16 PSI

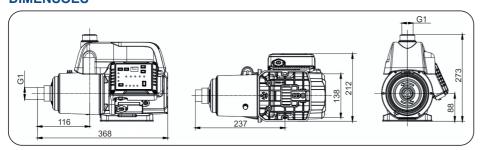
CURVA DE DESEMPENHO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	POTÊNCIA (CV)	CÓDIGO	TENSÃO (V)	CORRENTE (A)	PRESSÃO MÁX. (mca)	VAZÃO MÁX. (I/min)	CONEXÕ SUC	ES (BSP) REC	PESO (kg)
SMART-1/2	1/2	10991	220	4,5	27	73	1"	1"	8,7

DIMENSÕES



UTILIZE FLEXÍVEIS TEXIUS NA INSTALAÇÃO



- Garantia: 2 anos contra defeito de fabricação.
- · A cor do produto pode diferir da cor apresentada no catálogo sem aviso prévio.

Consulte toda linha de acessórios comercializados separadamente.

20 Rev.22.03.2024